



## **FRACCION XLIV.**

### **DONACIONES**

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio abril – junio 2019 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.



**GUERRERO**  
NOS NECESITA A TODOS

**ATENTAMENTE**  
**SUBDIRECTORA FINANCIERA**

**C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ**

