



FRACCIÓN XLIV.

DONACIONES

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio julio - agosto 2019 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.



GUERRERO
NOS NECESITA A TODOS

ATENTAMENTE
SUBDIRECTORA FINANCIERA

C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ

