



FRACCION XLIV.

DONACIONES

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio julio - septiembre 2020 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.



GUERRERO
NOS NECESITA A TODOS

ATENTAMENTE
SUBDIRECTORA FINANCIERA
Colegio de
Bachilleres
ESTADO DE GUERRERO
SUBDIRECCION
FINANCIERA
C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ

