

**FIDEICOMISO PARA EL DESARROLLO ECONOMICO Y SOCIAL  
ESTADO DE GUERRERO**

**Estado de Actividades**

**Del 01/ene/2022 al 30/jun/2022**

(Cifras en Pesos)

Usr: supervisor

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión | 05/ago/2022 09:06 a.m.

Concepto	2022	2021
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
INGRESOS DE GESTIÓN	\$14,799,826.69	\$16,817,130.23
PRODUCTOS	\$722.52	\$0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS	\$14,799,104.17	\$16,817,130.23
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$4,326,312.27	\$9,747,562.54
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$4,326,312.27	\$9,747,562.54
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$19,126,138.96</b>	<b>\$26,564,692.77</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO	\$12,312,378.83	\$22,998,861.42
SERVICIOS PERSONALES	\$8,627,980.25	\$19,430,624.10
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$644,918.74	\$1,046,359.64
SERVICIOS GENERALES	\$3,039,479.84	\$2,521,877.68
<b>OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$90,207.10</b>
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	\$0.00	\$90,207.10
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$12,312,378.83</b>	<b>\$23,089,068.52</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$6,813,760.13</b>	<b>\$3,475,624.25</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

LIC. ALFONSO CALDERON VELAZQUEZ

DIRECTOR GENERAL Y DELEGADO FIDUCIARIO ESPECIAL

ING. ELIZABETH CASTILLO REYES

DIRECTORA DE ADMON. Y FINANZAS

C.P. SATURNINO RODRIGUEZ RODRIGUEZ

SUBDIRECTOR ADMINISTRATIVO

C.P. MANUEL RAMOS ARIZMENDI

JEFE DEPTO. DE CONTABILIDAD