

**FIDEICOMISO PARA EL DESARROLLO ECONOMICO Y SOCIAL  
ESTADO DE GUERRERO**

**Estado de Actividades**

**Del 01/ene/2022 al 30/sept/2022**

(Cifras en Pesos)

Usr: SUPERVISOR

Rep: rptEstadoActividades

Fecha y  
hora de Impresión | 19/oct/2022  
11:21 a.m.

Concepto	2022	2021
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
INGRESOS DE GESTIÓN	\$20,385,690.41	\$16,817,130.23
PRODUCTOS	\$2,479.87	\$0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS	\$20,383,210.54	\$16,817,130.23
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$6,841,063.53	\$9,747,562.54
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$6,841,063.53	\$9,747,562.54
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$27,226,753.94</b>	<b>\$26,564,692.77</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO	\$20,329,390.46	\$22,998,861.42
SERVICIOS PERSONALES	\$15,038,593.77	\$19,430,624.10
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$966,891.67	\$1,046,359.64
SERVICIOS GENERALES	\$4,323,905.02	\$2,521,877.68
OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS	\$0.00	\$90,207.10
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	\$0.00	\$90,207.10
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$20,329,390.46</b>	<b>\$23,089,068.52</b>
<b>Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$6,897,363.48</b>	<b>\$3,475,624.25</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

---

LIC. ALFONSO CALDERON VELAZQUEZ

DIRECTOR GENERAL Y DELEGADO FIDUCIARIO ESPECIAL

---

ING. ELIZABETH CASTILLO REYES

DIRECTORA DE ADMON. Y FINANZAS

---

C.P. SATURNINO RODRIGUEZ RODRIGUEZ

SUBDIRECTOR ADMINISTRATIVO

---

C.P. MANUEL RAMOS ARIZMENDI

JEFE DEPTO. DE CONTABILIDAD