



FRACCION XLIV.

DONACIONES

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio abril - junio 2020 no ha realizados Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

GUERRERO
NOS NECESITA A TODOS

ATENTAMENTE
SUBDIRECTORA FINANCIERA



C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ

