



FRACCION XLIV.

DONACIONES

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio julio – septiembre 2021 no ha realizado Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

NOS NECESITA A TODOS

ATENTAMENTE

SUBDIRECTORA FINANCIERA



Colegio de
Bachilleres
ESTADO DE GUERRERO

SUBDIRECCIÓN

FINANCIERA

C.P. AURELIA ROMERO RAMÍREZ

