



## **FRACCION XLIV.**

### **DONACIONES**

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio octubre - diciembre 2021 no ha realizado Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

 **COLEGIO DE BACHILLERES GUERRERO 2021 - 2027**

**ATENTAMENTE**  
**SUBDIRECTOR FINANCIERO**

**SUBDIRECCION FINANCIERA**

**MTRO. DIOY ANDREI MATEO GARCIA**

