



## **FRACCION XLIV.**

### **Donaciones**

**Periodo: Semestral**

**Enero – Junio 2022**

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el **semestre enero – junio 2022**, no realizó Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

**ATENTAMENTE**  
**SUBDIRECTOR FINANCIERO**  
  
**SUBDIRECCIÓN FINANCIERA**  
**MTR. DOY ANDREI MATEO GARCÍA**