



FRACCION XLIV.

DONACIONES

Periodo: 2do. Semestre
JULIO - DICIEMBRE 2022

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el ejercicio julio - diciembre 2022, no ha realizado Donaciones a terceros en dinero ni en especie.



**SUBDIRECCIÓN
FINANCIERA**

**ATENTAMENTE
SUBDIRECTOR FINANCIERO**

MTRO. DIOY ANDREI MATEO GARCIA