

# Raúl Moreno Ayala

## Experiencia

**Abril 2016- Enero del 2017**

Jefe de Brigada • Agua de Puebla para Todos

**Enero 2017- Junio del 2017**

Auxiliar Técnico • Comisión de Agua Potable, Alcantarillado y Saneamiento del Estado de Guerrero

**Junio 2017- Diciembre 2018**

Jefe de Ingeniería Clínica y Servicios Generales • Hospital de la Madre y el Niño Indígena Guerrerense

**Diciembre 2018 – Junio 2019**

Representante Técnico Comercial • NCH Chem Aqua México

**Agosto 2019 – Diciembre 2020**

Ingeniero de Servicio • Precisión Analítica Integral-CAUDA

Conocimientos de las normas oficiales mexicanas en materia de agua residual, agua potable, hielo y alimentos. Experiencia en tratamiento del agua de proceso para los sistemas de enfriamiento como lo son Torres de enfriamiento, Chillers y para sistemas generadores de vapor como Calderas; Experiencia en análisis en campo, dosificación química, evaluación de sistemas de filtración, suavizadores, osmosis inversa y medios filtrantes. Redacción de reportes en campo, estabilización de sistemas, levantamiento técnico de equipos para propuestas de tratamiento. Diseño y funcionamiento de plantas de agua residual. Conocimientos básicos en planeación de mantenimientos correctivos y preventivos de equipos electromecánicos, rutinas de mantenimiento. Análisis de parámetros específicos del agua y toma de muestras. Experiencia en ventas al sector industrial, hotelero y comercial, como búsqueda de clientes potenciales, presentación de servicios a áreas involucradas, crecimiento de cartera de clientes, llama a clientes potenciales, venta de tratamiento y equipos. Cierre de negocios.

## Formación

**Benemérita Universidad Autónoma de Puebla**

- Obtención del título y cédula profesional como Ingeniero Químico

## Comunicación

Liderazgo

Trabajo bajo presión

Perseverancia

Persuasión

**Título Actualizado Septiembre 2021**  
**Ing. Raúl Moreno Ayala**

