



**FRACCION XLIV.**

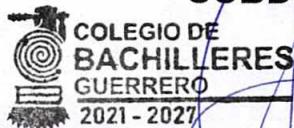
**Donaciones.**

**Período: Semestral.**

**Enero – Junio 2023.**

Se informa que el Colegio de Bachilleres, durante el semestre **enero – junio 2023**, no realizó Donaciones a terceros en dinero ni en especie.

**ATENTAMENTE  
SUBDIRECTOR FINANCIERO**



**SUBDIRECCIÓN  
FINANCIERA**

**MTRO. DIOY ANDREI MATEO GARCÍA**