

## FRACCIÓN XVI-B

### Período: Abril – Junio

Se informa que para el ejercicio abril - junio 2025, el Colegio de Bachilleres cumplió con el pago de prestaciones contractuales que se señalan a continuación:

- Apoyo económico para desfile.
- Apoyo económico simposium académico.
- Apoyo económico para pleno de secretarios generales.
- Gastos de gestoría mensual.
- Becas sefi
- Regalos del día del maestro.
- Apoyo festejo día del maestro.
- Apoyo festejo día de las madres.
- Apoyo para elecciones sindicales.
- Apoyo talleres y conferencias
- Becas licenciatura para hijos de trabajadores.
- Renta de oficinas.



ATENTAMENTE.  
**SUBDIRECTOR FINANCIERO.**

Mtro. DIOY ANDREI MATEO GARCÍA.